

Lámina armada para piscina

FICHA TÉCNICA

Descripción

AQUASTONE es un revestimiento impermeable TEXTURIZADO UNICOLOR para piscinas. Está formado por 2 hojas flexibles de policloruro de vinilo plastificado (PVC-P) unidas entre sí con un refuerzo interior de poliéster. Este refuerzo proporciona estabilidad dimensional y alta resistencia a pinchazos o desgarros además de elasticidad y flexibilidad. Nuestra lámina armada es perfecta para revestir piscinas residenciales y públicas, tanto si es de nueva construcción o renovación de cualquier forma y tamaño.

Ventajas

La fórmula patentada de AQUASTONE ha sido diseñada para optimizar el proceso de soldadura. Produce muy poco humo durante la instalación. Cumple con las normas europeas REACH (protección de la salud humana y el medio ambiente) y EN 71/3 (protección de los niños contra productos químicos peligrosos). Ofrecemos 15 años de garantía sobre estanqueidad y 3 años de garantía sobre manchas.

Propiedades

AQUASTONE esta altamente estabilizada contra los rayos UV y tiene una excelente resistencia a las intemperies. Facilita las operaciones de mantenimiento y aumenta la vida útil de la piscina gracias a la protección de su superficie con varias capas de barniz. La superficie texturizada otorga las más altas propiedades antideslizantes de acuerdo con la norma DIN 51097 Clase C. Está equipada contra el crecimiento de hongos y microorganismos. Es compatible con los productos químicos diseñados para el tratamiento del agua en piscinas.

Diseños

Blanco / Arena / Azul Claro / Azul Adriático / Gris claro / Gris Antracita .

Medidas

AQUASTONE es una lámina armada de 1,80mm de espesor. Viene en bobinas de 1,65m x 21m.



PROTECCIÓN NIÑOS
CERTIFICADO EN 71-3



SALUD Y NATURALEZA
CERTIFICADO REACH



GARANTÍA
IMPERMEABILIDAD
15 AÑOS



GARANTÍA
MANCHAS
3 AÑOS



SUPERFICIE
3D



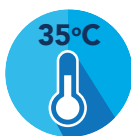
CLASE ALTA
ANTI-DESILIZAMIENTO

PROPIEDADES GENERALES	UNIDAD	METODOLOGÍA	VALOR
Masa de superficie	g/m ²	EN ISO 1849-2	1984 +/- 5%
Absorción del agua	% (Peso)	EN ISO 62 Método 1	≤ 1
Contenido CaCO ₃	% (Peso)	EN 15836-2 Anexo A	≤ 3
Ancho disponible	mm		1650
PROPIEDADES FÍSICAS	UNIDAD	METODOLOGÍA	VALOR
Espesor medio	mm	EN 1849-2	1,8 +/-5%
Alargamiento a la rotura	%	EN 12311-2 Método A	15 ≤ E ≤ 30
Resistencia a la tracción	N/50mm	EN 12311-2 Método A	≥ 1100
Resistencia al delaminación	N/50mm	EN 12316-2	≥ 80
Resistencia al desgarro	N	EN 12310-2	≥ 180
Estabilidad dimensional	%	EN 1107-2	≤ 0,5
Resistencia doblado baja temperatura	°C	EN 495-5	-25
Resistencia soldadura a la delaminación	N/50mm	EN 12316-2	≥ 80
Resistencia al deslizamiento	°	EN 15836-2 (DIN 51097	≥ 24 (Clase C)
REFUERZO INTERIOR (100 % PES)			
Diseño (trama, malla)	thr/cm		2,8
Peso	g/m ²		93
Tejido	Tex		110
DURABILIDAD	UNIDAD	METODOLOGIA	VALOR
Envejecimiento artificial (6000h)	Escala de grises	EN ISO 4892-2:2006 Método A, ciclo 1 EN 20105-A02	≥ 3
Resistencia a los microorganismos	% (Pérdida de masa)	EN ISO 846:1997 Método D	≤ 1
Resistencia a las bacterias (<i>Streptococcus reticulatus</i>)		EN ISO 846:1997 Método C Cepa : ATCC 25607	Sin manchas
Resistencia al cloro	Escala de grises	EN 15836-2 Anexo C	≥ 3
Resistencia a agentes de manchado	Grado	EN 15836-2 Anexo D	≥ 4
Resistencia a la temperatura	°C	EN 15836-2	≤ 35

PUESTA EN OBRA	
Equipo de soldadura	Seguir las instrucciones del fabricante del equipo para optimizar el proceso de soldadura.
Instalación de la lámina armada	Seguir las instrucciones de nuestro Manual de Instalación CGT ALKOR.
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	
Almacenamiento	Las bobinas deben ser almacenadas en posición horizontal entre +5 °C y +35°C protegidas contra la radiación solar, la lluvia, la nieve, el hielo y otras influencias climáticas. Proteja también el material en la obra contra la influencia directa de la intemperie.
Transporte	Utilizar medios apropiados y seguros para transportar y manipular las bobinas. Nunca arrastrarlas en el suelo.



PROTECCIÓN
DE LA
SUPERFICIE



TEMPERATURA
MAX. DEL AGUA



CLASE ALTA
PRODUCCIÓN



BAJA EMISIÓN
DE HUMO